



## COMPTE RENDU DE L'ASSEMBLEE GENERALE ORDINAIRE DU 22 JANVIER 2010 A St Romain en Gal

*Clubs présents ou représentés :* ASVEL Triathlon - Saint-Priest Triathlon - Oullins Triathlon - Rillieux Triathlon - Vaulx-en-Velin Triathlon - CRV Lyon Triathlon - Triathlon Villefranche Saône Vallée - Tarare Triathlon - Mach 3 Triathlon.

*Clubs Absents :* Comité Sportif Lac des Sapins - ASSP Tri 69 - Triathlon Club des Monts du Lyonnais.

*Organisateurs présents ou représentés :* Triathlon Vaulx-en-Velin Villeurbanne - Aquamax - Triathlon des Vallons du Lyonnais - Aquathlon de Rillieux la Pape - Triathlon d'Oullins - Aquathlon de Villeurbanne - Saucona Tri

*Membres du comité directeur présents ou représentés :* Jean-Pierre Guillaume - Franck Lambolez - Hervé Aulard - Bruno Copetti - Catherine Grossetête - Pascal Garcia.

Soit un total de 580 voix sur 640. Le quorum est atteint, l'assemblée générale peut commencer.

### 1 - Rapport moral du Président Franck Lambolez

Mesdames, Messieurs,

Tout d'abord, je vous souhaite à tous, mes meilleurs vœux pour cette nouvelle année.

Je tiens à remercier le club de Mach 3 qui nous accueille aujourd'hui pour notre Assemblée Générale et la remise des différentes récompenses qui suivra.

Nous venons de faire notre première année de nouveau mandat avec un nouveau secrétaire (Bruno COPETTI) qui a su remplacer (si c'était possible) notre mythique Catherine GROSSETETE la vice présidente.

Administrativement, l'année 2009 s'est très bien déroulée. Nous avons rencontré par contre de très gros soucis avec notre banque : la Banque Postale.

Pour rappel, nous avons voté en janvier 2009, lors de notre Assemblée Générale, le transfert de notre siège social de Vaulx en Velin au 8 de la Rue Thévenet à Lyon 4<sup>ème</sup>. Et là a commencé un véritable chemin de croix avec la Banque Postale. Pour faire simple, à ce jour nous n'avons toujours pas de chéquier, ni de relevés de compte et nous sommes dans une situation où le comité ne peut pas disposer de son argent. Vous avez pu voir que nous n'avons pas transmis aux Clubs, les règlements et remboursements dus. Il en est de même pour nos différents fournisseurs qui nous ont faits confiance durant une année sans avoir leur argent.

Nous avons donc pris en Comité Directeur la décision de trouver une nouvelle banque. Nous nous sommes tournés vers le CIC et avons eu en 15 jours un compte courant ouvert et un chéquier. Un grand Bravo et un Merci à notre trésorier Pascal GARCIA qui a du travailler sans filet, sans relevé et qui ne voyait plus le bout du tunnel. Cependant nous devons encore régler le transfert des différents comptes de notre ancienne banque.

Voilà pour nos malheurs...

Pour les bonnes choses, nous avons résigné pour trois années une nouvelle convention d'objectifs avec le Conseil Général pour un montant de 4000 €.

Sportivement, 22 jeunes ont faits et remportés le Challenge du Conseil Général. Nous avons aussi de beaux champions du Rhône.

Nous avons eu en 2009 13 clubs dans notre département et 706 adhérents dont 128 jeunes de moins de 20 ans. Les clubs ont organisé 1 raid, 9 aquathlons et 10 triathlons toutes catégories confondues.

Vous pourrez juger, le niveau de nos athlètes du département dans le bilan sportif tout à l'heure, mais je tiens à féliciter tout particulièrement Justine GUERRARD pour ses trois titres de Championne de France et Sébastien COURT pour ses deux titres de Champion de France et le port du maillot de l'Equipe de Nationale Junior (tous deux du CRV LYON TRIATHLON).

Sans oublier bien sûr Mériaux Cécile en junior et Berthon Clémentine en cadette championnes de France d'aquathlon.

Bravo d'avance à tous ces sportifs et aux différents lauréats que nous récompenserons suite à notre AG.

Je remercie nos partenaires pour leurs soutiens, les organisateurs pour les magnifiques manifestations qu'ils nous proposent, les personnes qui sont autour de moi au Comité du Rhône, les personnes qui participent et encadrent les stages que fait le Comité, et les personnes qui ont tenues le stand de Sport en Fête au Parc de Lacroix- Laval.

Je vous remercie pour votre écoute et vous souhaite une belle saison 2010.

Sportivement

Franck LAMBOLEZ

Pdt du Comité Départemental de Triathlon

## 2 - Rapport du Trésorier P. Garcia

*\*Présentation des comptes 2009*

Le bilan 2009 est joint au présent compte rendu.

A la présentation des comptes, l'abstention a été votée à la majorité

*\*Présentation du budget 2010*

Le budget 2009 est joint au présent compte rendu.

A la présentation des comptes, l'abstention a été votée à la majorité

## 3 - Quitus au Comité Directeur

Le quitus est donné à l'unanimité au comité directeur pour sa gestion.

L'autorisation au comité directeur de pouvoir modifier le budget prévisionnel, notamment pour le mettre en phase avec la subvention CNDS réellement versée est votée à l'unanimité des présents.

#### 4- Statistiques 2009

Il est à noter une augmentation du nombre de licenciés, surtout des jeunes et également une augmentation du nombre de participants sur nos épreuves du département.

Ci-joint les différents tableaux.

#### 5 - Bilan sportif 2009

Le bilan est joint au compte rendu.

#### 6 - Bilan site web du comité en 2009

25 articles ont été diffusés sur le site du comité et plus de 3500 visites ont été enregistrées.

[www.triathlon69.com](http://www.triathlon69.com)

#### 7 - Election au Comité Directeur

Se présentent : Thoulouze Ludovic d'Oullins Triathlon et Himber Francis du TVSV

Thoulouze Ludovic obtient 540 Oui, 20 Non et 20 abstentions: ELU

Himber Francis obtient 550 Oui, 10 Non et 20 abstentions: ELU

#### 6 - Actions 2010

Fort de son succès, le challenge du Conseil Général du Rhône est reconduit.

Les différents challenges des aquathlons seront à l'ordre du jour du prochain CD

La remise des récompenses pour ces challenges se fera en même temps que les autres remises de récompenses.

Organisation de journées « jeunes » avec formation arbitrage

Reconduction du WE famille et pratique féminine

#### 9 - Reconduction de la cotisation club

Le montant de la cotisation est fixé à 50 euros plus 1 euro par licencié de l'année écoulée (base de la saison précédente).

Les aides pour 2010 seront décidées lors du prochain comité directeur.

Vous trouverez en annexe :

- L'annuaire du comité
- Le calendrier 2010 avec les épreuves supports Championnat du Rhône

Rappels : Seuls les clubs participants à la vie du comité (présence à l'AG) peuvent avoir des aides de la part du comité.

De même que les clubs qui ne sont pas à jour de leur cotisation vis-à-vis du comité, ne pourront prétendre à aucune aide.

L'ordre du jour étant épuisé, tout le monde se retrouve pour la remise des récompenses 2009 et le pot de l'amitié.

Président  
Lambolez Franck

Secrétaire  
Copetti Bruno